



⑮ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 100 56 869 A 1**

⑤ Int. Cl. 7:
H 01 L 23/556
H 01 L 23/488
H 01 L 21/60

⑲ Aktenzeichen: 100 56 869.6
⑳ Anmeldetag: 16. 11. 2000
㉓ Offenlegungstag: 29. 5. 2002

⑤

DE 100 56 869 A 1

⑦① Anmelder:
Advanced Micro Devices, Inc., Sunnyvale, Calif., US

⑦④ Vertreter:
Grünecker, Kinkeldey, Stockmair & Schwanhäusser,
80538 München

⑦② Erfinder:
Wieczorek, Karsten, 01468 Reichenberg, DE; Hause,
Frederick N., Austin, Tex., US; Horstmann, Manfred,
01099 Dresden, DE

⑤⑥ Entgegenhaltungen:
EP 05 47 989 A2

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- ⑤④ Halbleiterbauteil mit einer strahlungsabsorbierenden leitenden Schutzschicht und Verfahren zur Herstellung derselben
- ⑤⑦ Zur Minimierung strahlungsinduzierter Fehlfunktionen in einem Halbleiterbauelement umfasst das Bauelement eine leitende Schutzschicht, die über einer Metallschicht und einer dielektrischen Materialschicht gebildet ist. Die leitende Schutzschicht umfasst schmale Gräben, um die mit einem Metall gefüllten Öffnungen voneinander elektrisch zu isolieren. Das Bauteil umfasst ebenfalls Lötunkte, die jeweils über den Öffnungen gebildet sind, wobei ein seitlicher Abstand zweier benachbarter Lötunkte größer ist als die Breite des schmalen Grabens, der die zwei benachbarten Lötunkte voneinander elektrisch isoliert.

DE 100 56 869 A 1

Beschreibung

Hintergrund der Erfindung

1. Gebiet der Erfindung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Halbleiterbauteil, das eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen strahlungsinduzierte Fehlfunktionen zeigt, und betrifft insbesondere ein Halbleiterbauteil mit einer reduzierten Eindringrate von α -Teilchen. Ferner betrifft die vorliegende Erfindung ein Verfahren zum Herstellen eines Halbleiterbauteils mit einer verringerten Eindringrate von α -Teilchen.

2. Beschreibung des Stands der Technik

[0002] Ständig kleiner werdende Merkmalsgrößen in modernen integrierten Schaltungen (IC) erlauben die Herstellung von elektronischen Geräten, die eine komplexe Funktionalität zeigen, auf einem äußerst kleinen Volumen. Daher werden moderne IC's vermehrt in allen Arten von elektronischen Geräten als Kontrolleinheiten oder als Speichermedien verwendet, unabhängig davon, ob das Gerät ein Alltagsprodukt, etwa ein Personal-Computer oder ein in der Medizin, in der Technik oder in der Wissenschaft angewandtes Gerät ist. Unter dieser großen Anzahl an möglichen Anwendungen von integrierten Schaltungen erfordern gewisse kritische Anwendungen, beispielsweise Kontrolleinheiten in Fahrzeugen, medizinischen Geräten und dergleichen, äußerst zuverlässige Halbleiterbauteile, etwa Mikroprozessoren und Speicherbauteile, um schwerwiegende Fehlfunktionen des Halbleiterbauteils und etwaiger damit verbundener peripherer Geräte zu vermeiden. Aufgrund der ständig sinkenden Merkmalsgrößen moderner VLSI-Bauteile erweist sich die strahlungsinduzierte Ladungsträgererzeugung in Halbleiterbauelementen zusehends als eine mögliche Quelle von Fehlfunktionen des Bauteils, die daher die Zuverlässigkeit reduziert oder sogar einen kompletten Ausfall bewirkt und damit die Einsetzbarkeit des Geräts einschränkt. Es wurde herausgefunden, dass eine wesentliche Quelle strahlungsinduzierter Ladungsträgererzeugung die Aussendung von α -Teilchen aus Materialien ist, aus denen die Halbleiterbauelemente aufgebaut sind. Insbesondere wurden die Bleilötunkte, die in den Halbleiterbauelementen zur Verbindung mit entsprechenden Anschlussdrähten des Bauteils vorgesehen sind, als die Hauptquelle von α -Teilchen erkannt. Dieser nachteilige Effekt wird weiter verstärkt, wenn das Halbleiterbauelement in einer Umgebung verwendet wird, die eine hohe Dichte hochenergetischer Strahlung beinhaltet, beispielsweise in Flugzeugelektronikanwendungen, wo die Dichte hochenergetischer kosmischer Strahlungsteilchen deutlich erhöht ist. Im Wesentlichen tragen zwei Mechanismen zu der Erzeugung von Ladungsträgern innerhalb des Halbleiterbauelements bei, insbesondere innerhalb dielektrischer Schichten, die zu einer Ladungsträgerakkumulation führen, woraus dann eine Fehlfunktion des Bauteils resultieren kann. Erstens kann hochenergetische Strahlung direkt in innere Gebiete des Halbleiterbauelements eindringen und kann absorbiert werden, wodurch eine große Anzahl geladener Partikel erzeugt wird, die daraufhin wiederum das Betriebsverhalten des Bauteils verschlechtern. Zweitens, da die Bleilötunkte, die in dem Halbleiterbauteil verwendet werden, einen großen Absorptionsquerschnitt aufweisen, wird die hochenergetische einfallende Strahlung vorzugsweise in den Bleilötunkten absorbiert, um eine große Menge sekundärer Teilchen zu erzeugen, die möglicherweise weitere α -Teilchen enthalten, die sich zu den inhärent erzeugten α -Teilchen addieren, und die

dann in die darunter liegenden Bauteilgebiete eindringen, insbesondere, wenn die Sekundärteilchen in der Nähe der Grenzschicht zwischen dem Blei und dem darunter liegenden Bauteil erzeugt werden.

[0003] Mit Bezug zu Fig. 1 wird ein typisches Halbleiterbauelement nach dem Stand der Technik, etwa ein MOS-Transistor beschrieben. In Fig. 1 ist lediglich der relevante Teil des MOS-Transistors gezeigt und der Fachmann auf diesem Gebiet erkennt leicht, dass die Zeichnung lediglich illustrativ ist, wobei der Einfachheit halber Grenzen zwischen unterschiedlichen Materialschichten als scharfe Grenzen gezeigt sind, und wobei relative Merkmalsgrößen teilweise vergrößert sind.

[0004] In Fig. 1 ist eine schematische Querschnittsansicht eines oberen Bereichs, d. h. eines Kontaktbereichs, eines Halbleiterbauelements gezeigt. In einer dielektrischen Schicht 101 sind mehrere Öffnungen 102 gebildet. Die Öffnungen 102 sind mit einem geeigneten Metall gefüllt, um als Kontakte zu darunter liegenden elektrisch aktiven Gebieten des Halbleiterbauelements zu dienen. Über der dielektrischen Schicht 101 ist eine Passivierungsschicht 103, die beispielsweise SiN, SiO₂, SiON und dergleichen umfasst, ausgebildet und so strukturiert, um Öffnungen über den Metallkontakten in den Öffnungen 102 zu ergeben. Anschließend ist eine Anschlussmetallschicht 104 mit beispielsweise Ta, TaN, TiN und dergleichen abgeschieden und strukturiert. Die Metallschicht 104 dient als eine Adhäsionsschicht für Pb/Zn-Lötunkte 105, die in den Öffnungen 102 zu bilden sind. Vor dem Abscheiden der Lötunkte 105 wird eine Polyimidschicht 106 abgeschieden und so strukturiert, um eine verbesserte Haftung der Lötunkte 105 in einem endgültigen Gehäuse des Halbleiterbauelements zu erreichen. Wie zuvor erwähnt wurde, ist Blei eine effiziente Quelle für α -Teilchen, die, wenn sie in der Nähe des Übergangs des Lötpunkts 105 zu den darunter liegenden Materialien 106 und 104 erzeugt werden, in diese darunter liegenden Bereiche eindringen können. Obwohl die Anschlussmetallschicht 104 in der Lage ist, darunter liegende Bereiche, d. h. innere Bauelemente, von der α -Strahlung abzuschirmen, fördert die große Überlappung des Lötpunkts 105 über den Isolations-schichten, wie der Adhäsionsschicht 106 und der Passivierungsschicht 103, einen wirkungsvollen Weg, der es α -Teilchen und/oder Sekundärteilchen, die von den ursprünglichen α -Teilchen erzeugt werden, erlaubt, die darunter liegenden Elemente zu erreichen, woraus eine verringerte Produktzuverlässigkeit und/oder eine Fehlfunktion des gesamten Halbleiterbauelements resultiert, insbesondere, wenn das Halbleiterbauelement einem erhöhten Pegel hochenergetischer Strahlung, beispielsweise in der Luftfahrtelektronik oder in Raumfahrtanwendungen, wie zuvor erläutert, ausgesetzt ist.

[0005] Angesichts der oben erwähnten Probleme besteht ein Bedarf, in effizienter Weise die strahlungsinduzierte Ladungsträgererzeugung in Halbleiterbauelementen zu reduzieren.

Überblick über die Erfindung

[0006] Gemäß einem Aspekt der vorliegenden Erfindung wird ein auf einem Substrat gebildetes Halbleiterbauelement bereit gestellt, wobei das Bauteil eine dielektrische Materialschicht mit mehreren Öffnungen, die mit einem Metall zur Verbindung mit darunter liegenden elektrischen aktiven Gebieten in dem Halbleiterbauelement gefüllt sind, und eine leitende Schutzschicht, die über dem Metall und der dielektrischen Metallschicht gebildet ist, umfasst, wobei die leitende Schutzschicht schmale Gräben zur gegenseitigen elektrischen Isolierung der mit dem Metall gefüllten Öffnungen

umfasst. Ferner umfasst das Bauelement einen über jede der Öffnungen gebildeten Lötspunkt, wobei ein seitlicher Abstand zweier benachbarter Lötspunkte größer als eine breite eines schmalen Grabens ist, der elektrisch die zwei benachbarten Lötspunkte isoliert.

[0007] Gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung umfasst ein Halbleiterbauelement, das auf einem Substrat gebildet ist: mehrere funktionale Elemente, die auf dem Substrat gebildet sind, mehrere Kontaktflächen, die über den funktionalen Elementen gebildet sind und elektrisch voneinander durch schmale Gräben isoliert sind, wobei die Kontaktflächen eine elektrische Verbindung zu den funktionalen Elementen bereitstellen, und als eine oberste Schicht eine Pt-Si-Schicht umfassen, einen Lötspunkt, der über jeder Kontaktfläche zur elektrischen Verbindung der funktionalen Elemente mit dem Peripheriebereich über die Kontaktflächen vorgesehen ist, wobei zwei benachbarte Lötspunkte durch schmale Gräben voneinander isoliert sind.

[0008] Gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung wird ein Verfahren zur Bildung eines strahlungsresistenten Halbleiterbauelements bereit gestellt, wobei das Verfahren umfasst: Bereitstellen eines Substrats mit zumindest einem darauf gebildeten elektrischen Bauteil, Abscheiden einer dielektrischen Materialschicht über zumindest dem eine elektrischen Bauelement und Ausbilden mehrerer Öffnungen und Füllen der Öffnungen mit einem Metall zur Herstellung einer Verbindung zu elektrisch aktiven Gebieten des zumindest einen Bauelements. Ferner umfasst das Verfahren das Ausbilden einer leitenden Schutzschicht über der dielektrischen Materialschicht und den mit dem Metall gefüllten Öffnungen, Bilden schmaler Gräben zwischen benachbarten Öffnungen, um die mit dem Metall gefüllten Öffnungen voneinander elektrisch zu isolieren und Ausbilden eines Lötspunkts über jeder Öffnung, so dass eine seitliche Ausdehnung des Lötspunkts kleiner als eine Entfernung zwischen benachbarten schmalen Gräben ist, die sich im Wesentlichen in die gleiche Richtung erstrecken.

[0009] Das Verfahren zur Bildung eines strahlungsresistenten Halbleiterbauelements gemäß der vorliegenden Erfindung erlaubt die Bildung eines Halbleiterbauteils mit den gleichen Vorteilen und Merkmalen, die zuvor dargelegt wurden.

[0010] Weitere Vorteile und Ausführungsformen sind in den abhängigen Ansprüchen definiert.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0011] Die Möglichkeiten und Vorteile der vorliegenden Erfindung werden anhand der folgenden detaillierten Beschreibung, wenn diese mit Bezug zu den begleitenden Zeichnungen verwendet wird, deutlich; es zeigen:

[0012] Fig. 1 schematisch eine Querschnittsansicht eines Teils eines typischen Halbleiterbauelements nach dem Stand der Technik;

[0013] Fig. 2a bis 2e schematische Querschnittsansichten eines Teils eines Halbleiterbauteils während diverser Herstellungsstadien des Halbleiterbauelements in Übereinstimmung mit einer Ausführungsform der vorliegenden Erfindung.

[0014] Anzumerken ist, dass die Figuren dieser Anmeldung lediglich schematische Darstellungen der diversen Herstellungsstadien des illustrativen betrachteten Bauteils sind. Ein Fachmann auf dem Gebiet erkennt leicht, dass die in den Figuren gezeigten Dimensionen nicht maßstabsgetreu sind und dass unterschiedliche Bereiche oder Schichten nicht durch scharfe Grenzen, wie sie in den Zeichnungen dargestellt sind, voneinander getrennt sind, sondern stattdessen kontinuierliche Übergänge aufweisen können.

Detaillierte Beschreibung der Erfindung

[0015] Obwohl die vorliegende Erfindung mit Bezug zu der Ausführungsform, wie sie in der folgenden detaillierten Beschreibung sowie in den Zeichnungen dargestellt ist, beschrieben wird, ist es selbstverständlich, dass die folgende detaillierte Beschreibung sowie die Zeichnungen nicht beabsichtigen, die vorliegende Erfindung auf die spezielle offenbarte Ausführungsform zu beschränken, sondern die beschriebene Ausführungsform gibt vielmehr lediglich beispielhaft diverse Aspekte der vorliegenden Erfindung wieder, deren Schutzbereich durch die angefügten Patentansprüche definiert ist.

[0016] Ferner können diverse Verfahrensschritte, wie sie im Folgenden beschrieben sind, unterschiedlich ausgeführt werden, abhängig von speziellen Designanforderungen. Weiterhin sind in dieser Beschreibung lediglich die relevanten Schritte der Herstellung und die Bereiche des Bauteils, die zum Verständnis der vorliegenden Erfindung nötig sind, in Betracht gezogen.

[0017] Mit Bezug zu den Fig. 2a bis 2e wird ein anschauliches Beispiel des Herstellens eines Halbleiterbauelements, das eine verbesserte Widerstandsfähigkeit gegenüber strahlungsinduzierter Ladungsträgererzeugung entsprechend einer Ausführungsform der vorliegenden Erfindung zeigt, beschrieben.

[0018] In Fig. 2a sind Öffnungen 202 in einer dielektrischen Materialschicht 201 gebildet. Die Öffnungen 202 sind mit einem leitenden Material, etwa Aluminium, Kupfer, Wolfram und dergleichen, zur Bereitstellung eines elektrischen Kontakts zu einem oder mehreren darunter liegenden elektrischen Bauteilen, die nicht in den Figuren gezeigt sind, gefüllt. Wie der Fachmann weiß, können die Seitenwände der Öffnungen mit einer geeigneten Barrierschicht vor dem Auffüllen mit dem leitenden Material beschichtet werden. Eine Passivierungsschicht 203 ist über der dielektrischen Materialschicht 201 abgeschieden und Öffnungen sind in der Passivierungsschicht 203 gebildet, um das leitende Material in den Öffnungen 202 freizulegen. Eine weitere Metallschicht 204 kann über der gesamten Wafer-Oberfläche abgeschieden werden. Die Metallschicht wird dann mittels herkömmlicher Fotolithografie und anisotropen Ätzens strukturiert und geätzt, um damit das Metall in der Öffnung 202 und teilweise über der Passivierungsschicht 203 zu bedecken. Schließlich wird eine relativ dicke Siliziumschicht 207 ganzflächig über der Passivierungsschicht 203 und der Metallschicht 204 mittels CVD-Abscheidung abgelagert. Die Dicke der Siliziumschicht 207 wird so gewählt, um mehrere Absorptionslängen für α -Teilchen mit einer Energie bis zu ungefähr 1–20 MeV zu übersteigen.

[0019] Fig. 2b zeigt das Halbleiterbauelement aus Fig. 2a, nachdem die Siliziumschicht 207 mittels Fotolithografie und anisotropen Ätzens strukturiert worden ist, um schmale Gräben 208, die benachbarte Öffnungen 202 voneinander isolieren, zu bilden. Die Breite der schmalen Gräben 208 ist durch die fotolithografische Maskenbildung bestimmt, und damit kann diese mit hoher Genauigkeit und somit deutlich kleiner als ein Abstand zwischen benachbarten Lötspunkten hergestellt werden, die über den benachbarten Öffnungen 202 zu bilden sind. Ferner schirmt Silizium bekanntermaßen α -Teilchen effizient ab, und sendet inhärent α -Teilchen mit einer Rate aus, die geringer als ungefähr 0.005 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde ist. Daher ist die Anzahl der α -Teilchen, die inhärent in der Siliziumschicht 207 erzeugt werden, äußerst gering, und somit tritt keine Bauteilverschlechterung aufgrund von α -Teilchen aus der Siliziumschicht 207, die im Wesentlichen die gesamte Oberfläche des Halbleiterbauelements mit Ausnahme des kleinen Bereichs der schmalen

Gräben 208 bedeckt, auf.

[0020] Fig. 2c zeigt das Halbleiterbauelement aus Fig. 2b, wobei eine Platinschicht 209 über der Siliziumschicht 207 abgeschieden ist. Eine Dicke der Platinschicht 209 wird so gewählt, um sicher zu stellen, dass das gesamte Silizium der Siliziumschicht 207 mit dem Platin der Platinschicht 209 in einer anschließenden Wärmebehandlung reagiert. Vorzugsweise ist das Platin der Platinschicht 209 ein hochreines Platin, so dass diese eine sehr geringe intrinsische α -Teilchen-Emissionsrate aufweist. Diese intrinsische Emissionsrate liegt vorzugsweise bei ungefähr 0.005 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde oder darunter. Bekanntermaßen besitzt Platin eine äußerst kleine mittlere freie Weglänge für α -Teilchen aufgrund seiner hohen Ordnungszahl, so dass in eine dünne Platinschicht eindringende α -Teilchen höchst wirkungsvoll gestoppt werden, um somit darunter liegende Gebiete abzuschirmen. Da kein Verfahren zur Strukturierung einer reinen Platinschicht bekannt ist, dass mit gängigen Halbleiterherstellungsverfahren kompatibel ist, wird eine Wärmebehandlung, etwa ein schnelles thermisches Ausglühen durchgeführt, um die Siliziumschicht 207 und die Platinschicht 209 in eine Platinsilizidschicht umzuwandeln, die in weiteren Prozessen ein Strukturieren erlaubt und dennoch die Vorteile einer geringen intrinsischen α -Emissionsrate, eines geringen Widerstands und einer hohen Absorption von Strahlung, insbesondere von α -Teilchen, bietet. Da diese Festkörperreaktion bei Temperaturen unterhalb von 400°C initiiert werden kann, werden weder aluminiumbasierte noch kupferbasierte Bauteilanschluss-Integrationsverfahren nachteilig beeinflusst.

[0021] Fig. 2d zeigt das Bauelement aus Fig. 2c, wobei überschüssiges Platin, das während dem schnellen thermischen Wärmezyklus nicht mit dem Silizium reagiert hat, insbesondere in den schmalen Gräben 208, selektiv mittels beispielsweise aqua regia entfernt worden ist. Da die Dicke der Platinschicht 209 so gewählt worden ist, um eine vollständige Reaktion des Siliziums in der Siliziumschicht 207 zu bewirken, hat sich eine Platinsilizidschicht 210 gebildet, die in direktem Kontakt mit der Metallschicht 204 ist, wobei ein geringer Widerstand zwischen der Metallschicht 204 und der Platinsilizidschicht 210 gewährleistet ist. Ferner bedeckt die Platinsilizidschicht 210 den größten Teil der Wafer-Oberfläche, ausgenommen dort, wo die schmalen Gräben 208 mit einer kleinen Breite von ungefähr 0,25 bis ungefähr 1 μm nicht miteinander in Beziehung stehende Öffnungen 202 voneinander trennen.

[0022] In Fig. 2e ist das Bauteil aus Fig. 2d gezeigt, wobei eine Polyimidschicht 206 auf herkömmliche Art und Weise gebildet worden ist, und wobei anschließend Lötunkte 205, die aus Pb/Zn bestehen, über den Öffnungen 202 abgelagert worden sind. Wie aus Fig. 2e zu erkennen ist, ist eine seitliche Ausdehnung der Platinsilizidschicht 210, die als eine leitende Schutzschicht dient, deutlich größer als eine seitliche Ausdehnung des Lötpunkts 205, da die seitliche Ausdehnung der Platinsilizidschicht 210 mittels Fotolithografie und Ätzen definiert ist und daher bedeutend engere Abstände zwischen benachbarten Bereichen der Platinsilizidschicht 210 verwirklicht werden können im Vergleich zu dem Abstand der benachbarten Lötunkte 205. Folglich werden α -Teilchen, die während des Zerfalls von Bleiatomen der Lötunkte in der Nähe einer Grenzfläche zwischen dem Lötunkt 205 und dem darunter liegenden Material, etwa der Polyimidschicht 206 oder der Platinsilizidschicht 210 erzeugt werden, wirksam vom Eindringen in darunter liegende Halbleiterbauelemente, etwa FET-Transistoren und dergleichen abgeschirmt. Die Dicke der Platinsilizidschicht 210 wird vorzugsweise so gewählt, um die α -Teilchen mit einer Energie von ungefähr 15 MeV oder weniger wirkungs-

voll zu stoppen. Da ferner der größte Teil der Halbleiteroberfläche durch die Platinsilizidschicht 210 bedeckt ist, d. h. die gesamte Oberfläche mit Ausnahme der schmalen Gräben 208 ist bedeckt, wird das Eindringen von externer hochenergetischer Strahlung aufgrund des großen Absorptionsquerschnitts von PtSi deutlich verringert. In ähnlicher Weise werden in den Lötunkten 205 durch die einfallende hochenergetische Strahlung erzeugten Sekundärteilchen ebenfalls in wirkungsvoller Weise vom Eindringen in die darunter liegenden Materialschichten abgehalten. Wie bereits dargestellt wurde, hält das Verwenden hochreinen Platins und Siliziums die inhärente α -Teilchen-Erzeugungsrate äußerst klein, so dass die vorteilhafte abschirmende Wirkung erhalten wird, ohne dass zusätzliche inhärente α -Teilchen in der Platinsilizidschicht 210 erzeugt werden. Es sollte erwähnt werden, dass die Metallschicht 204 über den Öffnungen 202 nach dem Auffüllen mit einem Metall gebildet worden ist, wobei aber das Halbleiterbauelement alternativ ohne eine Zwischenschicht zwischen der Platinsilizidschicht 210 und dem Metall in den Öffnungen 202 gebildet werden kann. Ein Fachmann auf dem Gebiet wird ebenfalls leicht erkennen, dass die erfindungsgemäße leitende Schutzschicht auf einem beliebigen Halbleiterbauelement, etwa wie Mikroprozessoren, Speicherchips und dergleichen vorgesehen werden kann. Die erfindungsgemäße leitende Schutzschicht ist höchst vorteilhaft in VLSI-Schaltkreisen, in denen äußerst kleine Merkmalsgrößen von ungefähr 0,25 μm und weniger ein hohes Risiko der Bauteilbeeinträchtigung aufgrund strahlungsinduzierter Ladungsträgererzeugung aufweisen.

[0023] Ferner ist die vorliegende Erfindung nicht auf Silizium basierende Halbleiterbauelemente eingeschränkt, sondern diese kann ebenfalls auf andere Halbleitermaterialien, die auf Materialien wie etwa Germanium, GaAs und andere III-V, und II-VI Halbleitermaterialien basieren, angewendet werden.

[0024] Vorteilhafterweise bedeckt in einem Halbleiterbauelement gemäß der vorliegenden Erfindung die leitende Schutzschicht im Wesentlichen die gesamte Oberfläche der Halbleiteroberfläche, über der Lötunkte angeordnet sind, ausgenommen die schmalen Gräben, wobei die Lötunkte eine seitliche Ausdehnung aufweisen, die geringer als die seitliche Ausdehnung der leitenden Schutzschicht ist, die zwischen den jeweiligen schmalen Gräben eingeschlossen ist. Auf diese Weise werden α -Teilchen, die von den Lötunkten in eine Richtung zu den darunter liegenden Materialschichten hin ausgesandt werden, wirkungsvoll innerhalb der leitenden Schutzschicht absorbiert. Folglich ist eine Ladungsträgererzeugung aufgrund einfallender α -Teilchen, insbesondere in den dielektrischen Materialschichten wirkungsvoll unterdrückt, so dass eine Ladungsträgerakkumulation aufgrund inhärent erzeugter α -Teilchen die Betriebseigenschaft darunter liegender Bauelemente, etwa von FET-Transistoren, Kapazitäten und dergleichen nicht mehr beeinflusst. Ferner sind die Bauelemente, die unter der leitenden Schutzschicht liegen, ebenfalls zuverlässiger von externer hochenergetischer Strahlung abgeschirmt, da lediglich die schmalen Gräben, die einzelne Kontaktgebiete voneinander isolieren, der externen Strahlung ausgesetzt sind.

[0025] Wenn die inhärente α -Teilchen-Emissionsrate der leitenden Schutzschicht kleiner als ungefähr 0,005 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde gewählt wird, werden die α -Teilchen der darüber liegenden Lötunkte wirksam abgeschirmt, wobei andererseits die inhärente Emissionsrate der leitenden Schutzschicht äußerst gering ist, so dass von der leitenden Schutzschicht ausgesandte α -Teilchen im Wesentlichen nicht zu einer Bauteilbeeinträchtigung beitragen.

[0026] Vorteilhafterweise kann die leitende Schutzschicht

Platinsilizid umfassen, dass eine äußerst geringe intrinsische α -Teilchen-Emissionsrate aufweist und ebenfalls einen hohen Absorptionsquerschnitt für α -Teilchen aufweist. Ferner reagieren Silizium und Platin bei einer Temperatur unterhalb von 400°C. Daher ist der Prozess der Platinsilizidbildung mit vorhergehenden Herstellungsschritten, insbesondere mit Aluminium- und Kupferkontaktprozessen verträglich, so dass die Formierung von Platinsilizid die Eigenschaften des Halbleiterbauelements nicht nachteilig beeinflusst, insbesondere ist der Gesamtwiderstand des Kontakts zwischen den Lötunkten und dem Bauelement aufgrund des geringen Widerstands von Platinsilizid nicht verschlechtert.

[0027] Des Weiteren werden Modifikationen und alternative Ausführungsformen diverser Aspekte der Erfindung für den Fachmann auf diesem Gebiet angesichts dieser Beschreibung offensichtlich. Folglich ist diese Beschreibung lediglich anschaulicher Art und dient dem Zwecke, dem Fachmann die allgemeine Art und Weise des Ausführens der vorliegenden Erfindung nahe zu bringen. Selbstverständlich sind die erfindungsgemäßen Ausführungsformen, die hierin gezeigt und beschrieben werden, als die gegenwärtig bevorzugten Ausführungsformen aufzufassen. Hierin beschriebene Elemente und Materialien können entsprechend ersetzt werden.

Patentansprüche

1. Halbleiterbauelement, das auf einem Substrat gebildet ist, mit:
einer dielektrischen Materialschicht mit mehreren Öffnungen; die mit einem Metall zum Anschluss an elektrisch aktive Gebiete in dem Halbleiterbauelement gefüllt sind;
einer leitenden Schutzschicht, die über dem Metall und der dielektrischen Schicht gebildet ist, wobei die leitende Schutzschicht schmale Gräben zur elektrischen Isolierung der metallgefüllten Öffnungen voneinander aufweist; und
einem über jeder der Öffnungen gebildeten Lötunkt, wobei ein seitlicher Abstand zweier benachbarter Lötunkte größer als eine Breite eines schmalen Grabens ist, der elektrisch zwei benachbarte Lötunkte isoliert.
2. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei die leitende Schutzschicht ein Material mit einem großen Wirkungsquerschnitt zum Stoppen von α -Teilchen umfasst.
3. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 2, wobei die Dicke der leitenden Schutzschicht eingestellt wird, um wirkungsvoll α -Teilchen mit Energien bis zu ungefähr 5 MeV zu stoppen.
4. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei eine inhärente α -Teilchen-Emissionsrate der leitenden Schutzschicht kleiner als ungefähr 0,01 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde ist.
5. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei eine inhärente α -Teilchen-Emissionsrate der leitenden Schutzschicht kleiner als ungefähr 0,05 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde ist.
6. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei die leitende Schutzschicht Platinsilizid umfasst.
7. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei der Lötunkt Blei umfasst, und wobei von dem Lötunkt emittierte α -Teilchen wirkungsvoll von der leitenden Schutzschicht blockiert werden.
8. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei eine Breite des schmalen Grabens ungefähr 10 μm oder weniger beträgt und wobei der Großteil der Halbleiter-

oberfläche von der leitenden Schutzschicht bedeckt ist.
9. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei eine Breite des schmalen Grabens ungefähr 2 μm oder weniger beträgt und wobei der Großteil der Halbleiteroberfläche im Wesentlichen von der leitenden Schutzschicht bedeckt ist.

10. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei das Halbleiterbauelement Merkmalsgrößen von ungefähr 1 μm oder kleiner aufweist.

11. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 1, wobei das Halbleiterbauelement Merkmalsgrößen von ungefähr 0,25 μm oder kleiner aufweist.

12. Halbleiterbauelement, das auf einem Substrat gebildet ist, mit:
mehreren auf dem Substrat gebildeten funktionalen Elementen;

mehreren Kontaktflächen, die über den funktionalen Elementen gebildet sind und elektrisch voneinander durch schmale Gräben isoliert sind, wobei die Kontaktflächen eine elektrische Verbindung zu den funktionalen Elementen liefern und eine PtSi-Schicht aufweisen; und

einem über jeder Kontaktfläche vorgesehenen Lötunkt zur elektrischen Verbindung der funktionalen Elemente mit der Peripherie mittels der Kontaktflächen, wobei benachbarte Lötunkte voneinander durch die schmalen Gräben isoliert sind.

13. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 12, wobei eine Dicke der PtSi-Schicht ausreichend ist, um in die PtSi-Schicht eindringende α -Teilchen zu stoppen.

14. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 12, wobei eine inhärente α -Teilchen-Emissionsrate ungefähr 0,01 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde oder weniger beträgt.

15. Das Halbleiterbauelement nach Anspruch 12, wobei eine inhärente α -Teilchen-Emissionsrate ungefähr 0,005 α -Teilchen pro cm^2 pro Stunde oder weniger beträgt.

16. Verfahren zur Bildung eines strahlungsresistenten Halbleiterbauelements, wobei das Verfahren umfasst:
Bereitstellen eines Substrats mit zumindest einem darauf gebildeten elektrischen Bauteil, wobei das Substrat eine dielektrische Schicht aufweist, die über zumindest einem elektrischen Bauteil gebildet ist, wobei mehrere Öffnungen in der dielektrischen Materialschicht vorgesehen sind, die mit einem leitenden Material zum Bereitstellen eines elektrischen Kontaktes zu elektrisch aktiven Gebieten des zumindest einen elektrischen Bauteils gefüllt sind;

Bilden einer leitenden Schutzschicht über der dielektrischen Materialschicht und den Öffnungen;

Bilden von schmalen Gräben mit einer definierten Breite in der leitenden Schutzschicht zwischen benachbarten Öffnungen, um die Öffnungen elektrisch voneinander isoliert zu halten; und

Bilden eines Lötpunkts über jeder Öffnung, wobei ein seitlicher Abstand benachbarter Lötunkte größer als eine Breite des schmalen Grabens ist, der die benachbarten Lötunkte elektrisch isoliert.

17. Das Verfahren nach Anspruch 16, wobei das Bilden einer leitenden Schutzschicht ferner umfasst:
Abscheiden einer Siliziumschicht über der dielektrischen Materialschicht;

Abscheiden einer Platinschicht über der Siliziumschicht;

Ausführen einer schnellen Wärmebehandlung unter 400°C, um die Siliziumschicht in eine Platinsilizid-schicht umzuwandeln; und

Entfernen von überschüssigem Platin, das während der schnellen Wärmebehandlung nicht mit dem Silizium reagiert hat.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

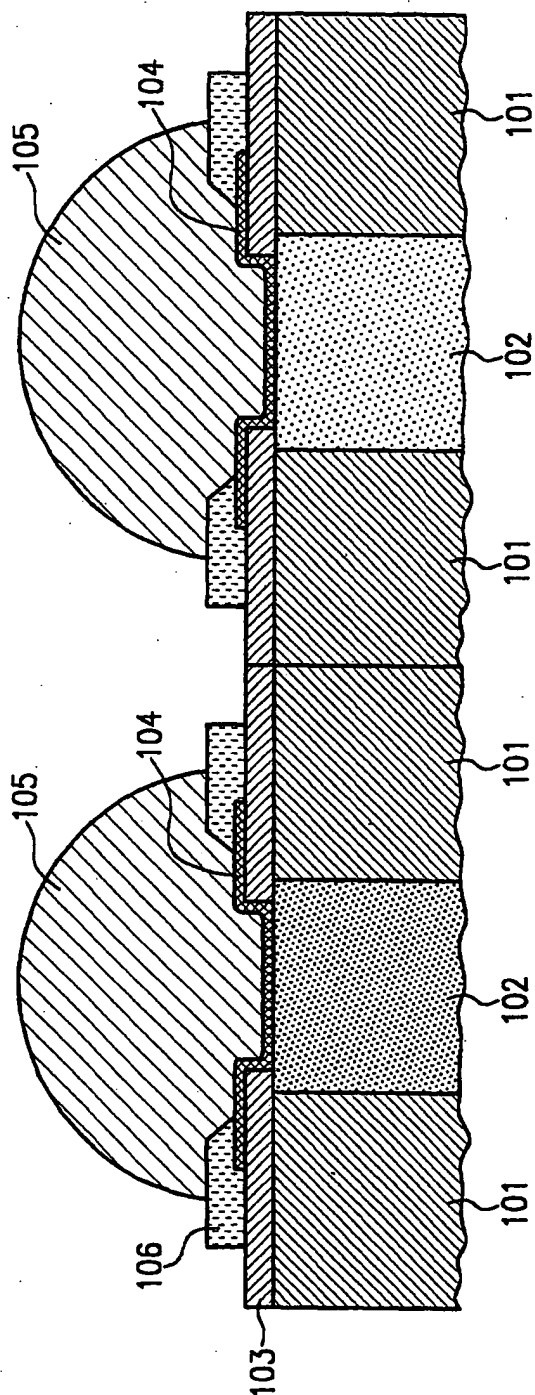


FIG. 1

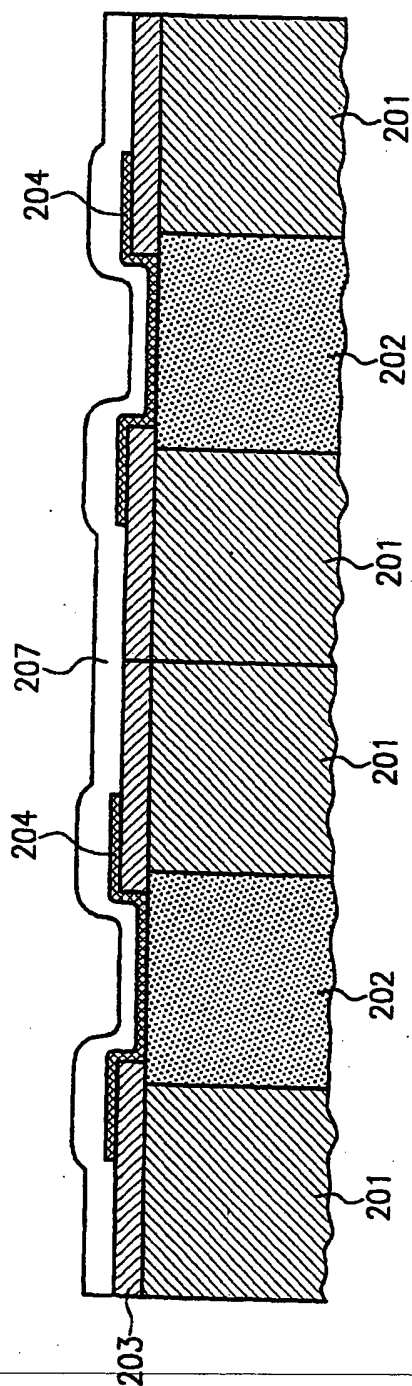


FIG. 2a

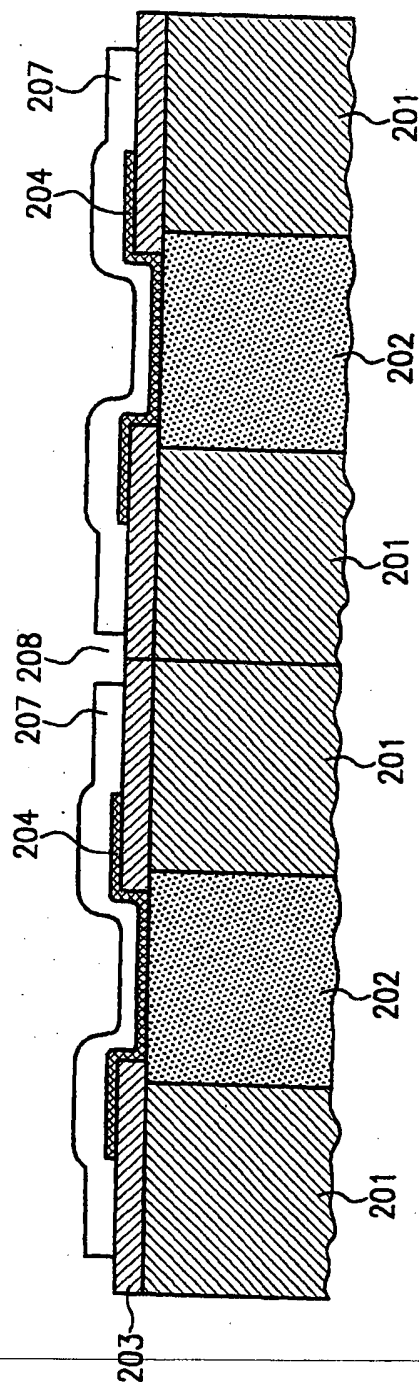


FIG. 2b

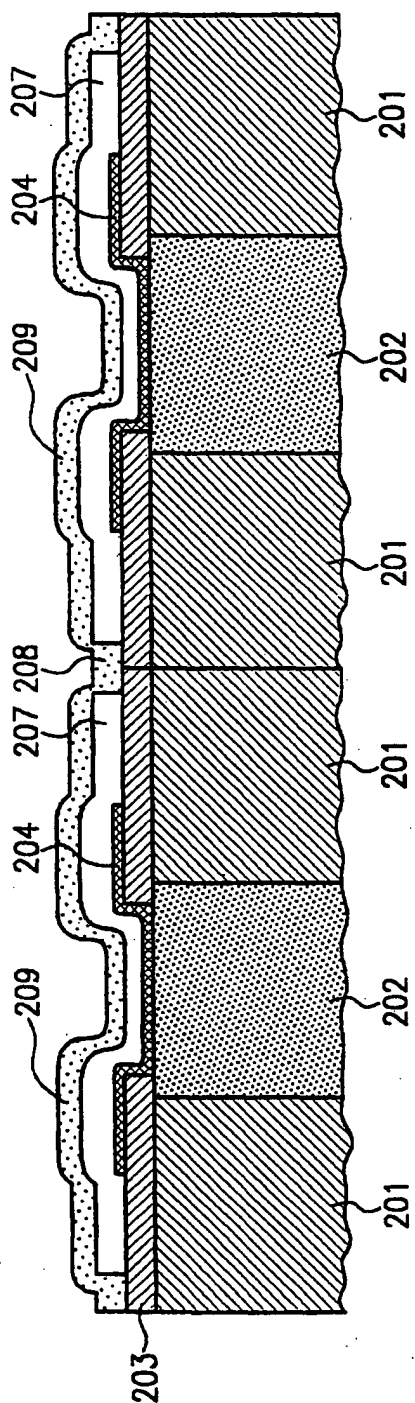


FIG. 2c

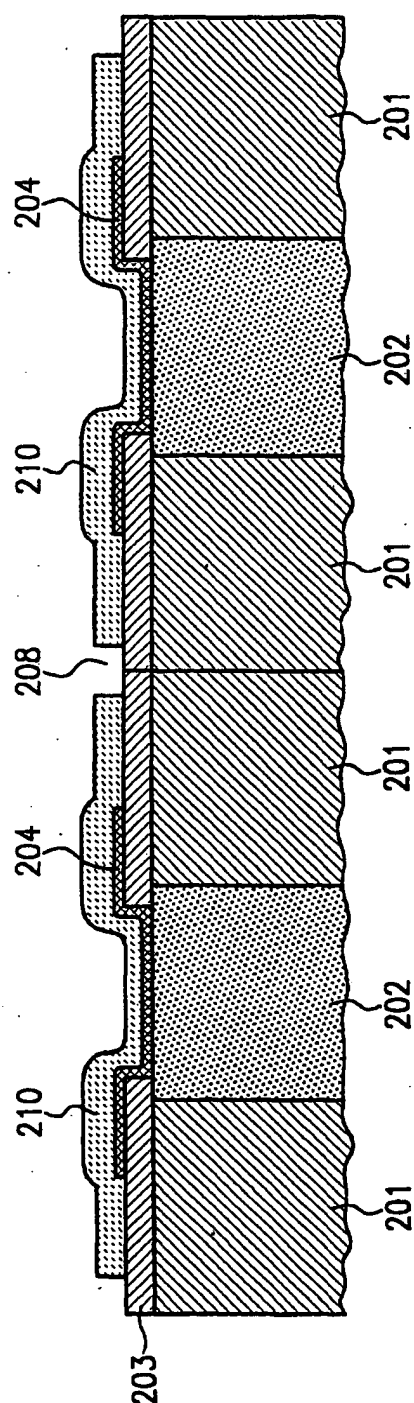


FIG. 2d

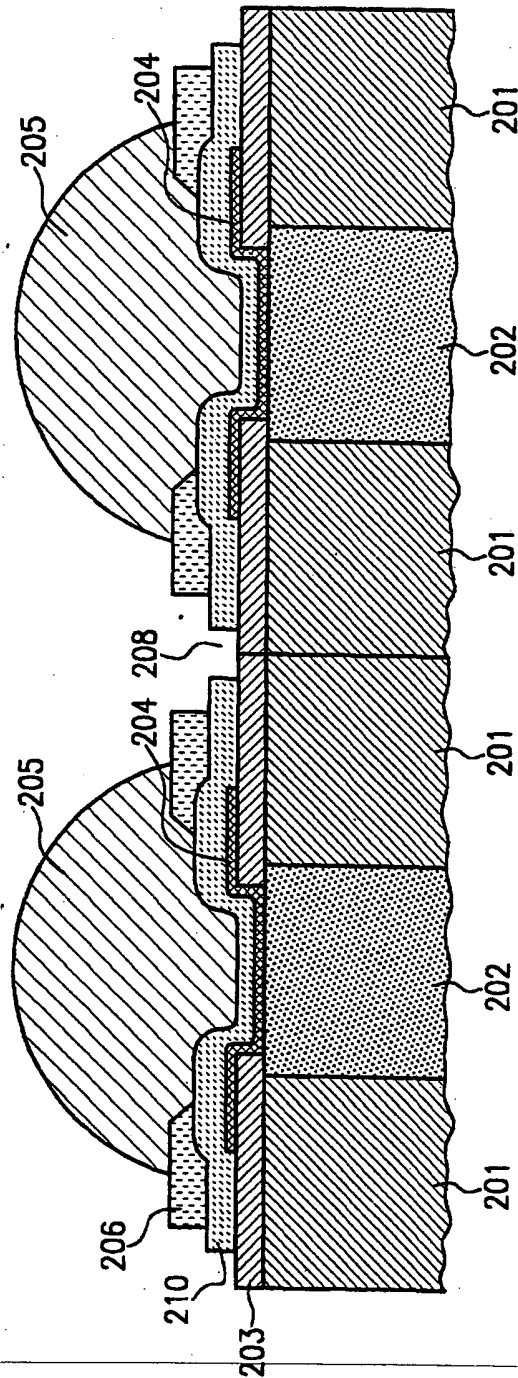


FIG. 2e